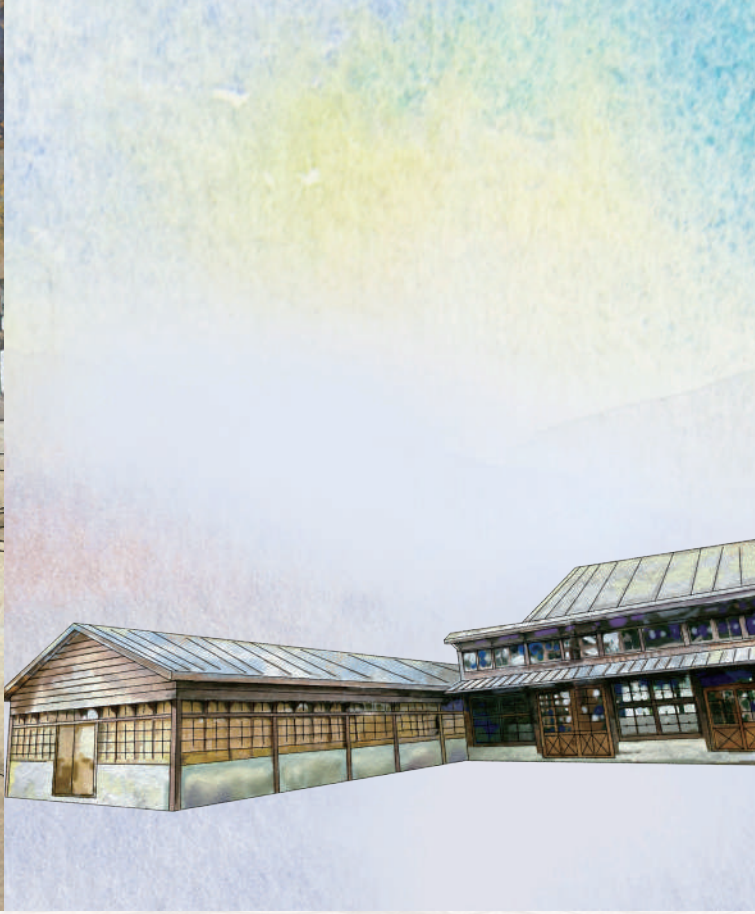




— 第二代製材工場 —

1941年中埔大地震震垮第一代製材工場後，日本政府為因應太平洋戰爭軍事上木材的大量需求而新建。全棟大量採木構及接樺，動力及鋸屑運輸等設備安置於地下，2017年發掘出土，為嘉義市定歷史建築。



— 手編工廠 —

1965年林務局勞工教育第二施教中心成立時所興建，作為練習以手工編織各式竹類製品之場所，1969年正式設立嘉義竹材工藝品加工廠，持續作為手編工廠使用，現為研習教室。



— 乾燥室 —

木材製成品整理後，即送往乾燥。乾燥室是採用自然循環推進式熱氣乾燥法，透過加熱空氣產生濕度與風速的內外調節，達到乾燥。現建築本體已修復完成，透過展示手法呈現木材乾燥過程，為嘉義市定歷史建築。



— 天車 —

由首尾兩個塔樓與鋼索所組成的吊運木頭設施。依據文獻記載，製材所的天車首塔約位於目前車庫園區修理工廠，尾塔則位於藤田村附近，中間隔著貯放木頭的杉池，最大面積達6.2公頃。現嘉義製材所內天車為等比例製作之意象。



— 辦公室 —

1941年中埔大地震後所新建，時稱「辦事處」。1965年曾作為林務局勞工教育第二施教中心辦公室，為嘉義市定歷史建築。



— 排煙道遺構 —

動力室的鍋爐所產生的廢氣與發熱，隨著排煙口連通排煙道到達煙窗，與外界的新鮮空氣產生對流，將黑煙與廢熱排出。1964年白河大地震，震垮曾是嘉義市地標的排煙道煙窗，現今僅存剖面遺構基座，為嘉義市定歷史建築。



漫步嘉



東洋第一 嘉義製材所

1912年阿里山林業鐵路通車到二萬平，阿里山上的大量原木開始運下山。1913年竣工的嘉義製材所，是日治時期日本政府佔地範圍最廣大的官營木材產業園區，具有當時歐美最先進的設施及技術，負責貯存阿里山上砍伐下山的木頭，承擔加工木頭成為「木材」的重要任務。規模廣大、具備歐美先進的設備，讓嘉義製材所擁有「東洋第一」的稱號。

1941年中埔大地震，製材工場倒塌，為因應太平洋戰爭的軍事需求，考量耐震及資金有限的情形，興建木構的第二代製材工場，以求快速恢復製材工作。

1963年政府停止採伐天然林木，隔年嘉義製材所的製材工場也停止運作，走入歷史，園區內建築甚至挪作他用，直到2009年開始園區整修計畫，陸續讓製材所過往風華再現世人眼前。

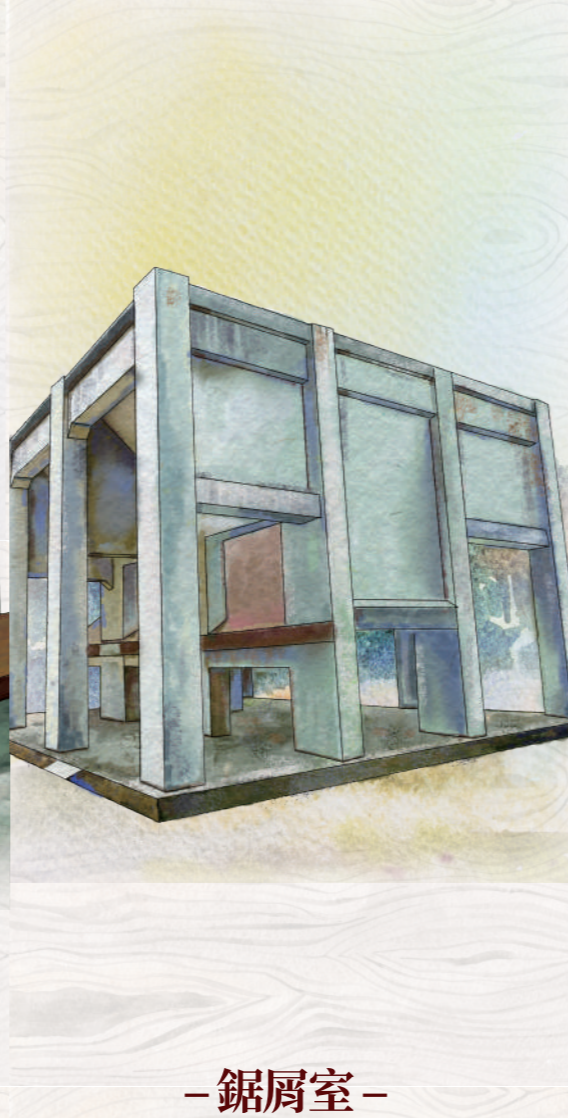


義製



- 動力室 -

1913年完工。製材所電力皆來自於動力室的火力發電系統，透過當時先進的設備讓製材流程達到自動化。RC建築，挑高跨距設計，為嘉義市定歷史建築。



- 鋸屑室 -

木屑貯藏空間。第一代製材工場所產生的木屑，透過輸送帶送往鋸屑室，再透過另一條輸送帶送往動力室作為火力發電的燃料。目前仍留有水泥基座及落口結構，為嘉義市定歷史建築。



材所



嘉義製材所園區

園區資訊

開放時間：每週三至週日上午9時至下午5時（星期一、二及除夕休園）

地址 嘉義市東區林森西路4號

電話：05-2765909

免費定導：每週六、週日上午10時及下午2時



官網



Facebook



APP

